

**Акционерное общество
«Красногвардейское садово-парковое предприятие «Охтинка»
(АО «КСПП «Охтинка»)**

Приложение 35

УТВЕРЖДЕНО

Приказом № 18-ОТ от 24.08.2026

**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе на токарном оборудовании
№ ИОТ-93**

**г. Санкт-Петербург
2026**

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К самостоятельной работе на токарном оборудовании (далее - станок) допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие противопоказаний, прошедшие медицинский осмотр (при необходимости), обучение по охране труда и проверку знания требований охраны труда, обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, обучение мерам пожарной безопасности и получившие допуск к самостоятельной работе (далее - работник).

Работник при выполнении работ должен иметь соответствующую группу по электробезопасности.

1.2. Работник обязан:

- соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности;
- соблюдать правила личной гигиены, перед приемом пищи необходимо мыть руки с мылом;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшему, знать местонахождение аптечки, а также уметь пользоваться средствами пожаротушения и знать место их нахождения;
- поддерживать порядок на рабочем месте;
- не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц;
- знать инструкцию по эксплуатации используемого токарного оборудования;
- знать безопасные маршруты следования к месту работы и пользоваться только ими.

Передвижение осуществлять по тротуарам, пешеходным дорожкам, согласно указателям, по автодороге – по обочине, навстречу движению транспорта.

Работнику запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен и не имеет практического опыта работы с ним.

1.3. Работник обязан незамедлительно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, произошедшем на производстве, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания (отравления).

1.4. При несчастном случае или микротравме на производстве работник обязан оказать первую помощь пострадавшему, а также принять меры к сохранению обстановки, при которой произошел несчастный случай, если это не угрожает жизни людей и безаварийной работе оборудования. При несчастном случае с самим работником в зависимости от тяжести травмы он должен обратиться за медицинской помощью и сообщить непосредственному руководителю.

1.5. Оказание первой помощи пострадавшим производить в соответствии с утвержденной в организации инструкцией. Работник обязан знать содержание данной инструкции и уметь применять в любой обстановке.

1.6. Работник должен знать и уметь освободить человека, попавшего под действие электрического напряжения и уметь оказывать помощь пострадавшему при несчастных случаях.

1.7. Работник обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- курить в производственных, вспомогательных помещениях и на территории предприятий разрешается только в специально отведенных для этой цели местах, имеющих надпись «Место для курения», обеспеченных средствами пожаротушения и оснащенных урнами или ящиками с песком;
- пролитые горючие жидкости следует немедленно убирать с помощью песка или опилок, а пол вытирать досуха. Пропитанные горючими жидкостями опилки или песок необходимо хранить в металлических емкостях с плотно закрывающимися крышками;
- при пользовании электронагревательными приборами запрещается оставлять их без присмотра;
- использование пожарного инвентаря и оборудования для хозяйственных, производственных и прочих нужд, не связанных с пожаротушением, воспрещается;
- чистить оборудование с помощью горючих веществ (бензин, керосин, растворители) воспрещается;

- знать планы эвакуации на случай пожара или другой аварийной ситуации.

1.8 В процессе работы на работника могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;
- движущиеся и вращающиеся детали станка;
- мелкая стружка, отлетающие куски металла и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и изделий;
- промышленная пыль;
- производственный шум;
- острые кромки и шероховатости материалов и инструмента;
- повышенная вибрация;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.9. При производстве работ, даже временных, работник обязан пользоваться спецодеждой, спецобувью и другими СИЗ в соответствии с «Нормами бесплатной выдачи СИЗ и смывающих средств работникам АО «КСПИ «Охтинка», утвержденными приказом генерального директора.

1.10. Спецоджда должна систематически сдаваться в стирку, содержаться в исправном состоянии, своевременно ремонтироваться. Хранить спецоджду следует в специальном помещении, в шкафчиках для спецоджды.

1.11. Работник должен знать и соблюдать правила личной гигиены: не надевать чужую спецоджду, спецобувь, во время работы содержать в чистоте руки, принимать пищу в отведенных местах.

1.12. Не допускается распитие спиртных напитков и нахождение на территории предприятия лиц в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы работник обязан:

- надеть спецоджду, застегнуть одежду на все пуговицы, не допуская свисающих концов одежды. Не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы;
- получить задание на выполнение работы у своего руководителя.

2.2. После получения задания работник обязан:

- провести ежедневный осмотр станка;
- проверить исправность и наличие инструмента и приспособлений, средств пожаротушения, систем общеобменной вентиляции, освещение рабочего места.
- проверить работу станка на холостом ходу;
- исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения);
- исправность системы смазки и охлаждения;
- исправность фиксации рычагов включения и выключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена).

2.3. Персоналу, выполняющему работу на станке запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключаяющей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;

- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине, СОЖ и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов.

2.4. Обо всех обнаруженных неисправностях работник извещает непосредственного руководителя. Начало работы в этом случае допускается после устранения неисправностей и только после получения разрешения от непосредственного руководителя.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Проверить правильность установки изделия до пуска токарного станка.
- 3.2. Обрабатываемую деталь необходимо надежно закрепить в патроне или центрах.
- 3.3. Запрещается для ускорения останковки станка тормозить патрон или планшайбу рукой и другими предметами.
- 3.4. При обработке детали в центрах нужно внимательно следить за состоянием центров и своевременно смазывать их, если этого не делать, центры быстро срабатываются и деталь будет выпадать из них.
- 3.5. Крепежные приспособления (патрон, планшайба и т.п.) должны быть установлены на токарном станке так, чтобы исключить возможность самоотвинчивания или срыва их со шпинделя при работе и при реверсном вращении шпинделя.
- 3.6. Зажимные устройства (задний центр, патрон и т.п.) токарных станков должны обеспечить их надежное закрепление детали.
- 3.7. Патрон и планшайба не должны иметь на наружных образующих поверхностях выступающих частей или не заделанных открытых углублений. В исключительных случаях патрон и планшайба с выступающими частями должны быть ограждены.
- 3.8. При точении деталей длиной 12 диаметров и более (валы, оси), а также при скоростном или силовом точении более 8 диаметров необходимо применять дополнительные опоры (люнеты).
- 3.9. При обработке металлов, дающих свивную стружку, должны применяться инструменты и приспособления для дробления стружки (стружколомы), в процессе резания, а для металлов, дающих при обработке стружку скалывания, должны применяться стружкоотводчики.
- 3.10. При полировке и опиловке изделий на токарном станках должны применяться способы и приспособления, обеспечивающие безопасное выполнение этих операций.
- 3.11. Зачищать обрабатываемые детали на станках наждачным полотном необходимо только с помощью соответствующих приспособлений.
- 3.12. Устанавливать и снимать патрон или планшайбу разрешается только после полной останковки станка. Установка на станок тяжелых патронов и планшайбы и их съём со станка должны производиться при помощи подъемного устройства и захватного приспособления. Приямки токарно-лобовых станков при установке детали на планшайбу должны перекрываться щитами (настилами).
- 3.13. Для установки резца разрешается пользоваться только специальными подкладками по площади равными всей опорной части резца.
- 3.14. У хомута для закрепления обрабатываемого изделия в центрах должен быть потайной прижимной болт, который не может зацепить рукав работника или поранить его руку.
- 3.15. Необходимо периодически проверять надежность крепления задней бабки и не допускать ее смещения или вибрацию. Если изделие вращается в сторону свививания патрона, нужно внимательно наблюдать за положением патрона и своевременно его закреплять.
- 3.16. При закреплении изделия в патроне установочный винт должен находиться в вертикальном положении, а не наклонном, при котором патрон может повернуться и ключом прижать конечности работника к станине станка.

- 3.17. При ручной обработке деталей напильником на токарном станке имеющиеся на поверхности детали вырезы или прорезы должны быть заделаны вставками.
- 3.18. При зачистке деталей наждачной шкуркой нужно пользоваться специальными прижимными колодками, а при зачистке внутренних поверхностей – круглой оправкой.
- 3.19. При обработке пруткового металла конец прутка, выступающий из шпинделя, необходимо оградить.
- 3.20. Нельзя включать самоход до соприкосновения резца с деталью. Во избежание поломки резца подводить его к обрабатываемой детали следует медленно и осторожно.
- 3.21. Перед тем, как приступить к ручной обработке детали (шабровке, зачистке и шлифовке) на токарном станке, следует отвести суппорт в сторону на безопасное расстояние.
- 3.22. Перед тем, как остановить станок, резец необходимо отвести от изделия.
- 3.23. Чистка, смазка, обтирка станка, смена комплектующих деталей или режущего инструмента, уборка стружки из – под станка должны производиться только после полной остановки станка, отходить от станка разрешается также после его полной остановки.
- 3.24. При пропадании электрического напряжения удалить обрабатываемую деталь и выключить станок.
- 3.25. При уходе с рабочего места (пусть даже и кратковременного) персонал, выполняющий работы на токарном станке обязан отключить станок от источника питания.
- 3.26. Во время работы персоналу, выполняющему работу на токарном станке запрещается:
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
 - удалять стружку непосредственно руками и инструментом;
 - обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
 - пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
 - брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
 - тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали;
 - на ходу станка производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали, производить шлифовку шкуркой или абразивом;
 - находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
 - во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
 - работать со сработанными или забитыми центрами;
 - затачивать короткие резцы без соответствующей оправки;
 - пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие плоскости кулачков;
 - при отрезании тяжелых частей детали или заготовок придерживать отрезаемый конец руками;
 - применять центр с изношенными или забитыми конусами. Размеры токарных центров должны соответствовать центровым отверстиям обрабатываемых деталей;
 - оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При возникновении любых нештатных ситуаций, при возникновении неясности в исправности оборудования, при его повреждении или поломке, необходимо прекратить его эксплуатацию. Доложить об этом и о принятых мерах непосредственному руководителю и действовать в соответствии с полученными указаниями.
- 4.2. При обнаружении угрозы взрыва, пожара, обрушении конструкций, затоплений или иной аварийной ситуации, угрожающей жизни людей немедленно покинуть опасную зону. Предупредить об опасности других работников и сообщить руководителю.
- 4.3. При поражении работника электрическим током необходимо освободить потерпевшего от действия электрического тока, для чего следует: немедленно обесточить оборудование,

отделить потерпевшего от токоведущих частей, используя диэлектрические защитные средства или другие изолирующие предметы.

4.4. При несчастном случае, микротравме необходимо прекратить работу, оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь по телефонам 103 или 112 или обратиться в медицинское учреждение, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

4.5. При обнаружении признаков возникновения пожара (горения, задымления, запаха гари, повышения температуры и т.п.) каждый работник обязан:

- немедленно сообщить по телефону (101 или 112) в пожарную охрану при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию;
- принять по возможности меры по эвакуации людей, тушению пожара первичными средствами пожаротушения и сохранности материальных ценностей;
- незамедлительно сообщить о происшедшем непосредственному руководителю.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ

5.1. По окончании работы необходимо привести в порядок свое рабочее место, убрать инструмент и приспособления в отведенное для их хранения место.

5.2. Известить непосредственного руководителя о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

5.3. Снять спецодежду и иные средства индивидуальной защиты, очистить, проверить на целостность и разместить в места хранения. При необходимости сдать специальную одежду в стирку и ремонт.

5.4. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, при возможности принять душ, нанести на кожу рук регенерирующий (восстанавливающий) крем.

5.5. Выйти с территории предприятия через проходную.

Разработал: Начальник участка механизации

Ватанский А.И.

Согласовано: Специалист по охране труда

Федосова М.Д.