

**Акционерное общество
«Красногвардейское садово-парковое предприятие «Охтинка»
(АО «КСПП «Охтинка»)**

Приложение 36

УТВЕРЖДЕНО

Приказом № 18-ОТ от 24.08.2026

**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе на распиловочном станке
№ ИОТ-94**

**г. Санкт-Петербург
2026**

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К самостоятельной работе на распиловочном станке допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие противопоказаний, прошедшие медицинский осмотр (при необходимости), обучение по охране труда и проверку знания требований охраны труда, обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, обучение мерам пожарной безопасности и получившие допуск к самостоятельной работе (далее - работник).

Работник при выполнении работ должен иметь соответствующую группу по электробезопасности.

1.2. Работник обязан:

- соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности;
- соблюдать правила личной гигиены, перед приемом пищи необходимо мыть руки с мылом;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшему, знать местонахождение аптечки, а также уметь пользоваться средствами пожаротушения и знать место их нахождения;
- поддерживать порядок на рабочем месте;
- не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц;
- знать инструкцию по эксплуатации используемого токарного оборудования;
- знать безопасные маршруты следования к месту работы и пользоваться только ими.

Передвижение осуществлять по тротуарам, пешеходным дорожкам, согласно указателям, по автодороге – по обочине, навстречу движению транспорта.

Работнику запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен и не имеет практического опыта работы с ним.

1.3. Работник обязан незамедлительно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, произошедшем на производстве, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания (отравления).

1.4. При несчастном случае или микротравме на производстве работник обязан оказать первую помощь пострадавшему, а также принять меры к сохранению обстановки, при которой произошел несчастный случай, если это не угрожает жизни людей и безаварийной работе оборудования. При несчастном случае с самим работником в зависимости от тяжести травмы он должен обратиться за медицинской помощью и сообщить непосредственному руководителю.

1.5. Оказание первой помощи пострадавшим производить в соответствии с утвержденной в организации инструкцией. Работник обязан знать содержание данной инструкции и уметь применять в любой обстановке.

1.6. Работник должен знать и уметь освободить человека, попавшего под действие электрического напряжения и уметь оказывать помощь пострадавшему при несчастных случаях.

1.7. Работник обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- курить в производственных, вспомогательных помещениях и на территории предприятий разрешается только в специально отведенных для этой цели местах, имеющих надпись «Место для курения», обеспеченных средствами пожаротушения и оснащенных урнами или ящиками с песком;
- пролитые горючие жидкости следует немедленно убирать с помощью песка или опилок, а пол вытирать досуха. Пропитанные горючими жидкостями опилки или песок необходимо хранить в металлических емкостях с плотно закрывающимися крышками;
- при пользовании электронагревательными приборами запрещается оставлять их без присмотра;
- использование пожарного инвентаря и оборудования для хозяйственных, производственных и прочих нужд, не связанных с пожаротушением, воспрещается;
- чистить оборудование с помощью горючих веществ (бензин, керосин, растворители) воспрещается;

- знать планы эвакуации на случай пожара или другой аварийной ситуации.

1.8. При обработке древесины и изделий из нее на распиловочном станке на работника могут оказывать неблагоприятное воздействие, в основном, следующие опасные и вредные производственные факторы:

- движущиеся механизмы;
- незащищенные подвижные элементы станков;
- передвигающиеся изделия, заготовки и материалы;
- повышенная запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура воздуха;
- повышенный уровень шума на рабочем месте;
- повышенный уровень вибрации станков, вентиляционных установок и др.;
- недостаточная освещенность рабочей зоны и поверхностей обрабатываемых деталей;
- электрический ток, путь которого в случае замыкания может пройти через тело человека;
- наличие большого количества легковоспламеняющихся отходов (опилок, стружки, щепы и т.д.), заготовок и готовых изделий, что может привести к пожару.

1.7. Работник должен знать, что пороки древесины (отклонения от нормального строения ее волокон) могут стать потенциальными факторами опасности, в особенности при ручной подаче материала к режущим инструментам станка.

1.8. В связи с высокой травмоопасностью распиловочного станка работник не должен допускать к работе на нем посторонних людей.

1.9. Работник во время работы должен пользоваться спецодеждой, спецобувью и другими СИЗ в соответствии с «Нормами бесплатной выдачи СИЗ и смывающих средств работникам АО «КСПП «Охтинка», утвержденными приказом генерального директора.

1.10. Спецодержда должна систематически сдаваться в стирку, содержаться в исправном состоянии, своевременно ремонтироваться. Хранить спецодержду следует в специальном помещении, в шкафчиках для спецодержды.

1.11. Работник должен знать и соблюдать правила личной гигиены: не надевать чужую спецодержду, спецобувь, во время работы содержать в чистоте руки, принимать пищу в отведенных местах.

1.12. Не допускается распитие спиртных напитков и нахождение на территории предприятия лиц в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы необходимо надеть спецодержду и спецобувь для защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов.

2.2. Спецодержда должна быть соответствующего размера, чистой и не стеснять движений.

2.3. Перед началом работы нужно приготовить средства индивидуальной защиты, осмотреть их и убедиться в исправности.

2.4. Перед началом работы необходимо выполнить следующее:

- подготовить рабочее место к работе, для чего убрать лишние предметы, освободить подходы к распиловочному станку, стеллажам и штабелям древесины, заготовок;
- включить общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию и местные отсосы от распиловочного станка (если их пуск не заблокирован с пуском станка);
- внешним осмотром проверить исправность общего и местного освещения, электропроводки, подсоединение нетоководущих частей станка к защитному заземлению;
- осмотреть поступившую на обработку древесину; во избежание травмирования работник не должен подавать на обрабатывающие станки древесину с пороками (гнилью, трухлявостью, глубокими пропилами, включениями посторонних твердых частиц), а также переувлажненные и покрытые льдом древесину и заготовки.

2.5. Перед началом работы следует проверить исправность и подготовить к работе режущий инструмент:

- установленные на станках пилы или пильные диски должны быть параллельны между собой, иметь одинаковый диаметр, толщину и профиль зубьев;
- проверить заточку зубьев пил и пильных дисков, ширину развода зубьев; развод зубьев должен быть одинаковым в обе стороны и не должен превышать двойной толщины пилы; если на диске (полотне) пилы или ленте поломаны зубья, имеются трещины, выпучины или другие деформации, столяру необходимо сменить режущий инструмент;
- место спайки ленточной пилы не должно быть толще полотна пилы;
- ножи должны быть хорошо закреплены и отбалансированы;
- нельзя приступать к работе на реечном станке, у которого осевое биение пилы превышает 0,6 мм, а радиальное биение - 0,1 мм;
- у рамных пил не следует допускать к работе пилы, на которых отсутствует более двух рядом расположенных зубьев;
- ножевые валы строгальных станков должны быть сбалансированы и иметь цилиндрическую форму; вставные стружколоматели должны плотно прилегать к поверхности ножей по всей длине; ножевые валы не должны выступать за кромку стружколомателей более чем на 1,5 мм и должны описывать при вращении окружность одного диаметра;
- расклинивающий нож на продольной пиле должен отстоять от пильного диска не более чем на 10 мм, а ширина расклинивающего ножа быть не менее ширины развода зубьев и не более ширины пропила; не допускается приступать к работе на продольной пиле без расклинивающего ножа;
- места склейки ленты на шлифовальном станке должны располагаться по ходу ленты; применение надорванной, неплотно склеенной или имеющей неровные края ленты запрещается;
- шлифовальная лента должна закрепляться на цилиндрах плотно, без складок и выступающих краев; соединительный шов должен быть выполнен так, чтобы верхняя часть ленты была обращена в сторону, обратную направлению вращения цилиндров.

2.6. После проверки режущего инструмента следует проверить исправность работы распиловочного станка на холостом ходу, обратив особое внимание на состояние приводных ремней: их прочность, надежность спайки, натяжение ремней, правильность их положения на шкивах.

2.7. Проверить наличие и исправность ограждений опасных зон, предохранительных устройств, блокировок безопасности на станках; нельзя допускать работу на станках, если их движущиеся части не ограждены.

2.8. Обо всех замеченных неисправностях распиловочного станка и нарушениях требований безопасности при подготовке к работе следует сообщить руководителю работ и до их устранения к работе не приступать.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. При пуске транспортера для подачи древесины на обработку нужно предварительно подать сигнал и убедиться в отсутствии людей в зоне работы транспортера.

3.2. Подавать брусья на обработку следует вдвоем, при этом во избежание травмирования ног необходимо становиться у края пачки со стороны торцов брусьев; подавать брусья надо согласованно.

3.3. При укладке досок в штабель, а также приемке их снизу вручную не следует становиться на крайние доски штабеля; необходимо работать не ближе 0,5 м от края штабеля.

3.4. При разборке штабеля, переноске и укладке лесоматериалов вдвоем следует работать согласованно, чтобы не травмировать друг друга.

3.5. Пакет необходимо разбирать последовательно, так, чтобы каждый из горизонтальных рядов разбирался полностью до разборки последующего ряда; сбрасывать доски со штабеля допускается только по команде.

3.6. Во время работы на распиловочном станке необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

3.6.1. Постоянно следить за работой вращающихся и трущихся частей станка, своевременно очищая их от опилок, стружки и смазывая.

3.6.2. Не допускается снимать, открывать или устанавливать станочные приспособления, ограждения и т.п. во время работы станка; работать без ограждений и предохранительных приспособлений, выводить из действия упоры и завесы запрещается.

3.6.3. Во время работы станка не следует производить ремонт, смазку, чистку, а также уборку стружек, обрезков или опилок.

3.6.4. Нельзя измерять размеры заготовок и деталей вблизи режущего инструмента работающего станка.

3.6.5. Работники не должны ничего передавать и принимать через станок во время его работы; не следует подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка.

3.6.6. Не допускается хранение на рабочем столе станка заготовок, инструмента и готовых изделий, а также ветоши или другого обтирочного материала.

3.6.7. При установке заготовок и деталей на станок не следует находиться между станком и ними.

3.6.8. При установке (перестановке) режущего инструмента необходимо обязательно проверять правильность его заточки, отсутствие на нем трещин, сколов и других деформаций; использовать в работе неисправный инструмент (даже кратковременно) запрещается.

3.6.9. Перед пуском станка необходимо тщательно проверить надежность закрепления обрабатываемой детали на рабочем столе или в приспособлениях станка.

3.6.10. Уборку срезков, коры, стружки, щепы или опилок со станка допускается производить только специальными крючками, щетками, сметками или скребками; убирать отходы древесины и мусор со станка руками запрещается.

3.7. Работник должен выключить станок в следующих случаях:

- при уходе от станка даже на короткое время;
- при временном прекращении подачи электроэнергии;
- при установке, съеме или измерении заготовок и деталей;
- при перегреве подшипников или других трущихся и вращающихся деталей станка, появлении дыма или запаха гари;
- при смазке, чистке или уборке станка;
- при проверке, доводке режущей кромки или поломке режущего инструмента;
- при обнаружении неисправности станка или другого оборудования, сильной вибрации режущих инструментов;
- при заклинивании в станке обрабатываемого материала или обнаружении в нем металлических предметов;
- если на металлических нетоковедущих частях станка обнаружено электрическое напряжение.

3.8. Во время работы на обрезном станке следует выполнять следующие меры безопасности:

- доски и горбыли следует подавать на пилы обрезного станка поштучно; запрещается пропускать через обрезной станок доски, уложенные одна на другую;
- следует подтаскивать исходные материалы на стол станка и переворачивать их только крючком с рукояткой из мягкого материала; рукоятка и крючок должны быть расположены в одной плоскости; доски следует зацеплять крючком за кромки, а не втыкать крючок непосредственно в поверхность доски;
- после захвата доски вальцами во время ее движения не следует поддерживать и направлять ее руками и опираться на нее; во время работы столяру запрещается становиться впереди стола против торца обрезаемой доски и горбыля;
- запрещается подавать в станок вслед за толстой доской тонкую до того, как опустится верхний посылочный валик;

- нельзя поправлять руками движущиеся рейки во избежание травмирования; необходимо дождаться остановки рейки и сбросить ее со станка крючком;
- не следует брать рукой за торец доски по выходе ее из станка, так как торец очередной доски, выходящей из станка, может травмировать руку.

3.9. При работе на распиловочном станке необходимо соблюдать следующие правила пожарной безопасности:

- все станочное оборудование следует очищать от пыли, стружки, опилок не реже одного раза в смену;
- при работе станка должны работать местные вентиляционные отсосы;
- пылесборные камеры, емкости и циклоны должны быть постоянно закрытыми;
- в помещениях, где производится деревообработка, не следует хранить в больших количествах пиломатериалы, готовую продукцию, отходы древесины, горючие жидкости.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При обнаружении угрозы взрыва, пожара, обрушении конструкций, затоплений или иной аварийной ситуации, угрожающей жизни людей немедленно покинуть опасную зону. Предупредить об опасности других работников и сообщить руководителю.

4.2. При обнаружении каких-либо неполадок или неисправностей в работе станка следует немедленно прекратить работу, выключить станок и сообщить об этом своему непосредственному руководителю. Продолжать работу на неисправном станке не разрешается.

4.3. При поражении работника электрическим током необходимо освободить потерпевшего от действия электрического тока, для чего следует: немедленно обесточить оборудование, отделить потерпевшего от токоведущих частей, используя диэлектрические защитные средства или другие изолирующие предметы.

4.4. При несчастном случае, микротравме необходимо прекратить работу, оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь по телефонам 103 или 112 или обратиться в медицинское учреждение, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

4.5. При обнаружении признаков возникновения пожара (горения, задымления, запаха гари, повышения температуры и т.п.) каждый работник обязан:

- немедленно сообщить по телефону (101 или 112) в пожарную охрану при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию;
- принять по возможности меры по эвакуации людей, тушению пожара первичными средствами пожаротушения и сохранности материальных ценностей;
- незамедлительно сообщить о происшедшем непосредственному руководителю.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. После окончания работы нужно выполнить следующее:

- очистить станок и рабочее место от опилок, стружки, коры и другого мусора, скопившегося во время работы;
- привести в порядок рабочее место, убрать инструменты и приспособления;
- аккуратно и устойчиво сложить готовые изделия и заготовки;
- произвести смазку трущихся частей станка;
- выключить приточно-вытяжную общеобменную и местную вентиляцию и местное освещение у станка.

5.2. Известить непосредственного руководителя о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

5.3. Снять спецодежду и иные средства индивидуальной защиты, очистить, проверить на

целостность и разместить в места хранения. При необходимости сдать специальную одежду в стирку и ремонт.

5.4. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, при возможности принять душ, нанести на кожу рук регенерирующий (восстанавливающий) крем.

5.5. Выйти с территории предприятия через проходную.

Разработал: Главный инженер



Матчанова Е.Н.

Согласовано: Специалист по охране труда



Федосова М.Д.